# Manual de Instruções

Máquina de Costura Galoneira Industrial
SM-500-5Z
SM-500-Z
SM-500
W500

# Índice

# 1. Instruções de segurança

Antes de utilizar sua máquina de costura galoneira, leia atentamente as instruções de básicas de segurança.

1. Antes de usar sua máquina, leia e entenda as instruções de segurança.

2. A máquina não deve ser usada sem seus dispositivos de segurança pertinentes.

3. A operação geral só deve ser feita por pessoa adequadamente treinada.

4. Para sua segurança, é recomendado o uso de óculos de segurança.

5. Para não causar acidentes, desligue a máquina nas seguintes situações:

    5.1 Na substituição de agulhas e peças em geral.

    5.2 Quando for passar, ou substituir as linhas.

    5.2 Durante o tempo em que a máquina não estiver sendo utilizada.

    5.3 Quando for se ausentar do local de trabalho.

    5.4 Quando perceber qualquer ruído ou apresentar situação de costura diferente do normal.

6. Caso o óleo lubrificante entre em contato com seus olhos, lave-os com muita água fria.

Depois procure auxílio médico.

7. Caso o óleo lubrificante seja ingerido, procure auxílio médico imediatamente.

8. Caso a máquina esteja em funcionamento, nunca toque em suas partes móveis ou dispositivas acopladas.

9. Reparos ou manutenções especiais no trabalho da máquina devem ser feitos técnicos treinados.

10. Reparos normais de trabalho da máquina devem ser feitos por pessoas com treinamento especial.

11. Reparos elétricos no equipamento devem ser feitos por eletricistas qualificados, ou pessoas adequadamente treinadas. Uma vez detectado problema elétrico, a máquina deve ser parada imediatamente.

12. Limpe a máquina periodicamente.

13. Antes de iniciar a operação da máquina, verifique se você é capaz de executar a tarefa corretamente.

14. A máquina não deve estar localizada próxima a uma fonte de barulho alto ou calor.

15. A máquina só deve ser conectada a uma tomada adequada a suas características elétricas.

16. A StarMake não se responsabiliza por danos causados por alterações nas características da máquina.

17. A máquina só deve ser usada para costurar os materiais indicados no manual de instruções.

## 2. Operações com segurança

Para operar a máquina com segurança, leia atentamente as instruções deste manual.

1. Para evitar choques elétricos, não abra a caixa de componentes elétrico ou o motor.

2. Nunca opere a máquina sem os protetores de dedos, olhos e correias.

3. Mantenha seus dedos, cabeça e roupas longe do volante ou da correia do motor.

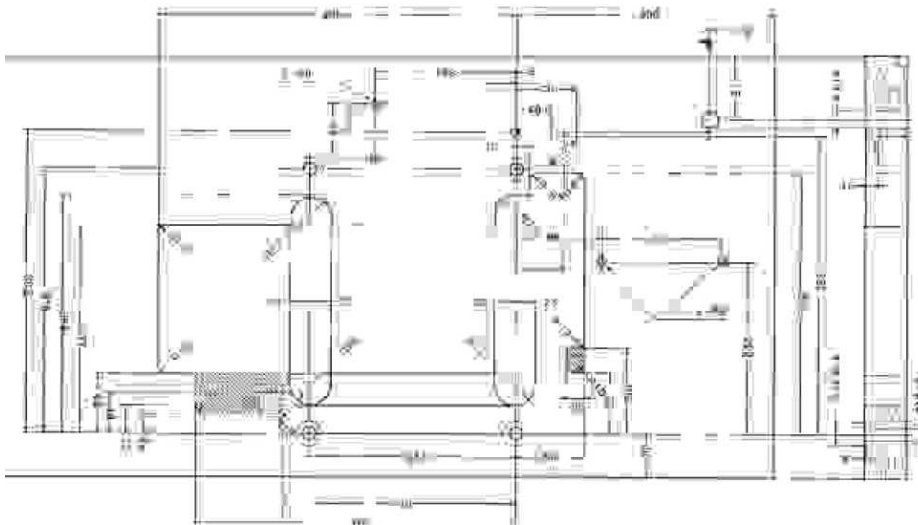
Estas partes se movem rapidamente e podem causar acidentes.

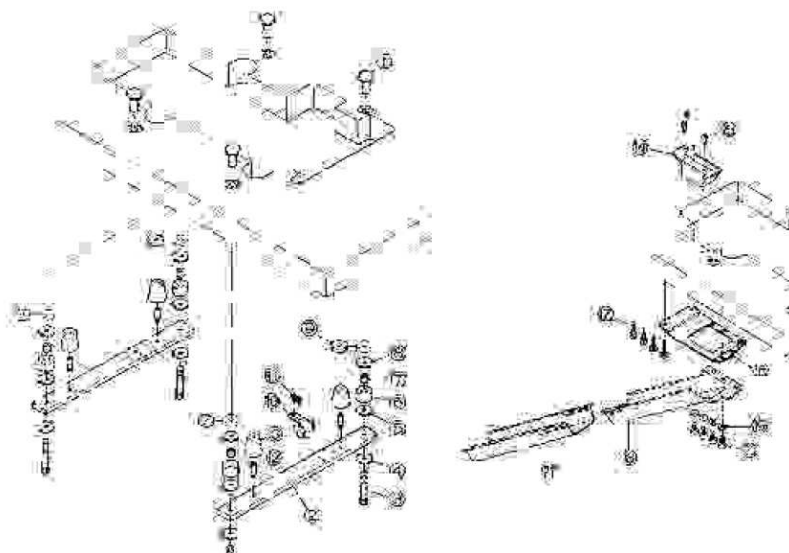
4. Não coloque suas mãos debaixo da agulha, quando a máquina estiver ligada, isso pode causar um acidente.

5. Mantenha suas mãos longe dos looperes e trançadores, enquanto a máquina estiver acionada.

Eles giram em alta velocidade, e podem causar um acidente.

6. Caso sua máquina for equipada com servo motor, ele não produz ruído quando a máquina não está acionada, portanto tome muito cuidado com as mãos próximas as áreas de risco, citadas anteriormente.

## 4. Gabarito para corte do tampo

## 5. Instalação dos componentes do tampo

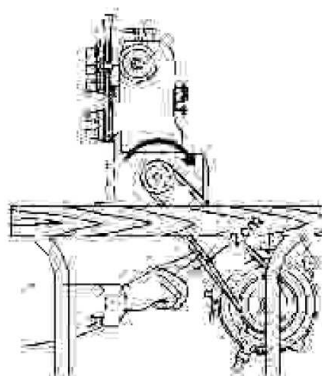
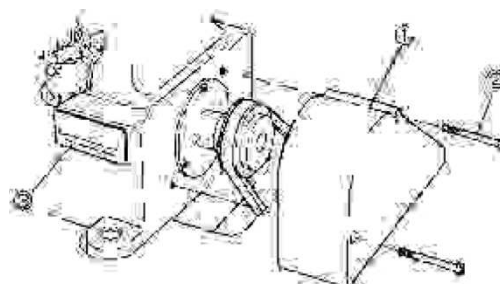
A seguir estão os procedimentos para montar as peças no tampo de madeira. A seqüência vai do 1 ao 13, seguindo a ilustração de baixo para cima. Posicione a arruela 9, na parte inferior do tampo de madeira.

## 6. Polia e correia do motor

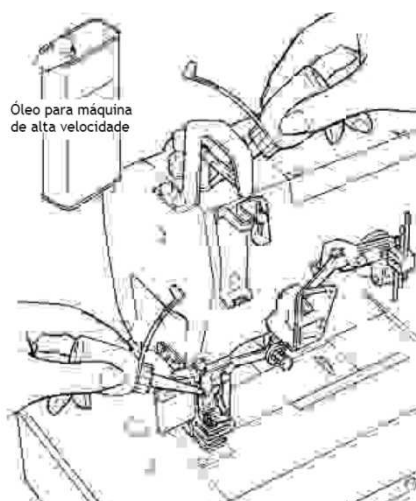
A seguir estão as especificações para o motor e para a correia do motor.

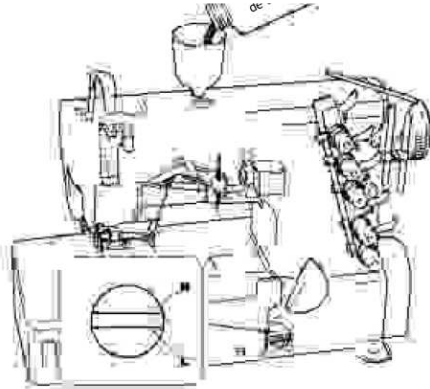
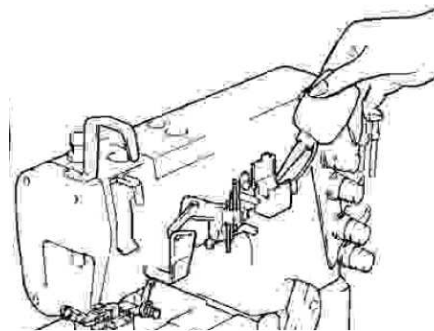
1. O Motor é de 2 pólos, com potência de ½ HP,cerca de 400W, com fricção.
2. Correia utilizada no motor é do tipo M.
3. A velocidade da máquina varia de acordo com a polia utilizada. Verifique a associação entre velocidade e diâmetro de polia na tabela.

Ajuste a tensão a correia do motor, para que a mesma se desloque aproximadamente 2 cm ao ser tocada com o dedo, conforme a figura.O motor deve girar no sentido horário, conforme seta indicativa.

Para estar seguro, utilize os dois parafusos (2), para fixar o protetor de correia (1).

| Velocidade da Máquina (p.p.m.) | Diâmetro da polia do motor (mm) 60 Hz |
|---|---|
| 6.000 | 105 |
| 5.500 | 95 |
| 5.000 | 85 |
| 4.500 | 80 |
| 4.300 | 75 |
| 4.000 | 70 |

## 7. Antes de iniciar a operação (a. Lubrificação com óleo).

Os pontos indicados devem ser lubrificados com óleo, manualmente. Este procedimento deve ser realizado no primeiro momento de uso da máquina.

## 7. Antes de iniciar a operação (a. Lubrificação com óleo)

Coloque o óleo até seu nível ficar entre as duas linhas H e L.
Adicione óleo quando seu nível estiver na linha L.
A máquina não deve ser utilizada quando o nível estiver abaixo da linha L.

## B. Lubrificação com silicone.

Abasteça os dois reservatórios indicados com silicone.
Este procedimento previne a quebra das linhas, utilizadas nas agulhas.

## C. Passando a linha.

① Abra o protetor de olhos e as três tampas.

② Pressione a alavanca para baixo.

④ Depois de passar a linha, desloque o came do looper para dentro da máquina.

O came do passador de linha do looper, se deslocará para fora.

③ Dê um nó nas linhas, uma a uma, nas linhas já pré-passadas na máquina.

**Linha das agulhas**
Corte os nós das linhas, antes de atravessar o olho das agulhas

⑤

Passe a linha corretamente, observando o diagrama na página 5.

⑥

**Linha e tampa do looper**
Corte o nó após atravessar o olho do looper.

## D. Diagrama

1

Recorra a A, para linhas mais elásticas.

2

Recorra a A, para linhas mais elásticas.

Caso a linha de cobertura C esteja solta, passe pelo guia.

Caso a linha de cobertura D esteja leve, passe pelo guia.

Passe as linhas em sequência numérica.

3

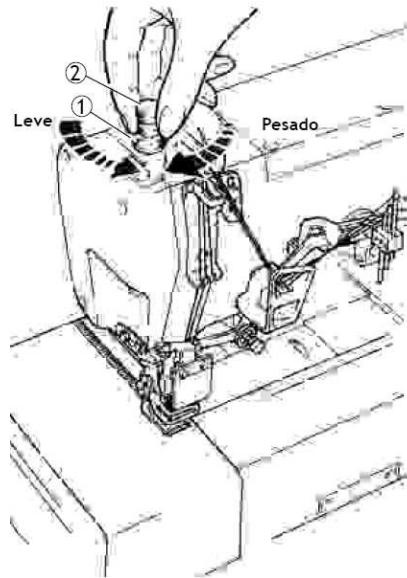
Para linhas mais elásticas.

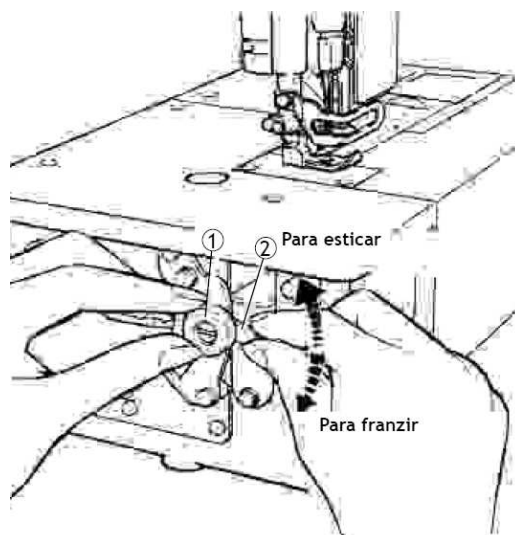
Para linhas menos elásticas.

4 5

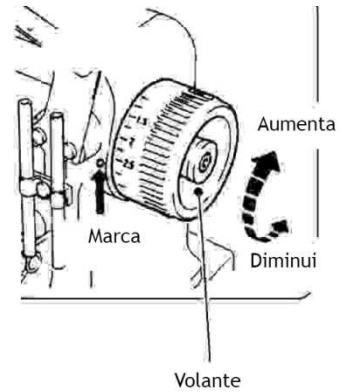
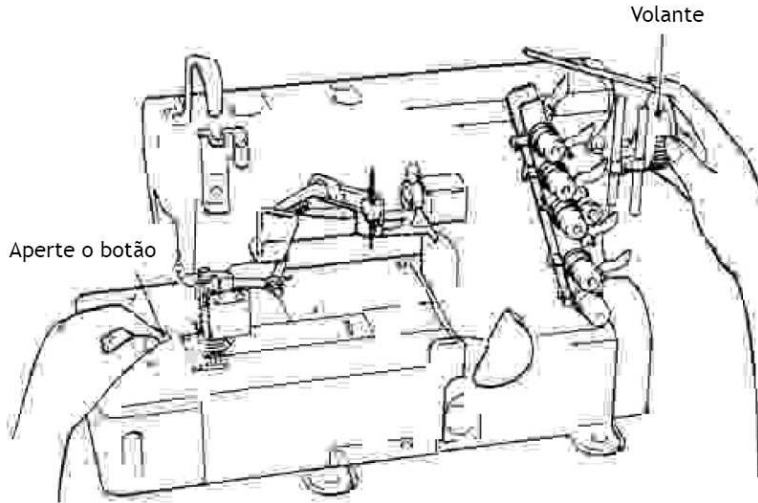
Referência E, para linhas muito elásticas.

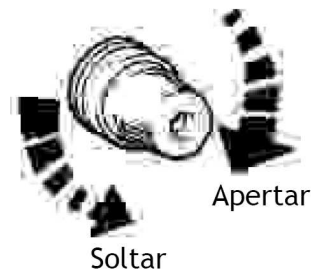
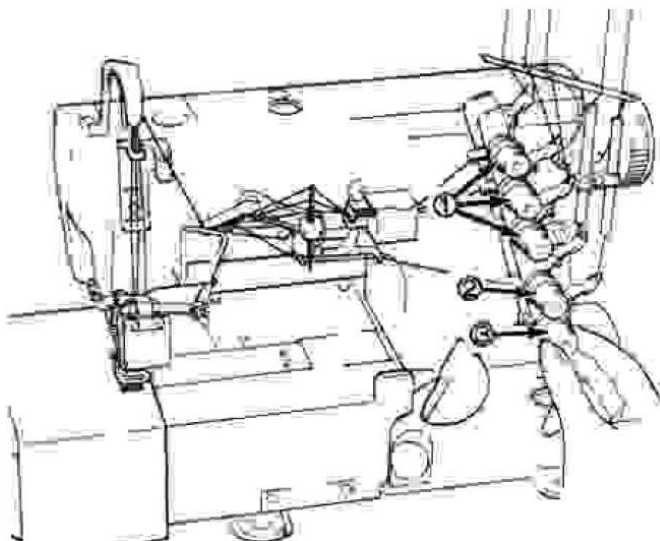
## 8. Testando a máquina (a. Pressão do pé calcador)

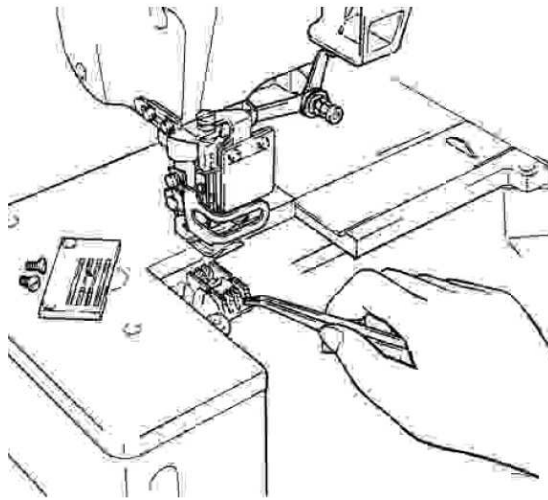
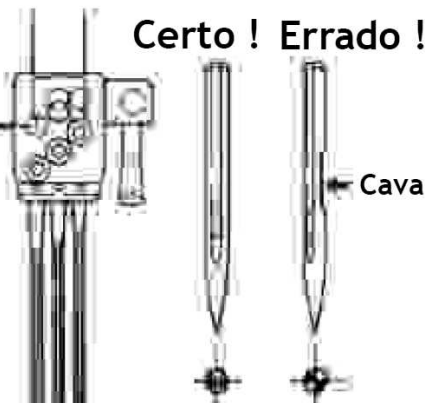
Solte a porca de ajuste 1. Através do parafuso 2, ajuste a pressão do pé calcador. Aperte a porca 1.

## B. Ajuste do transporte diferencial.

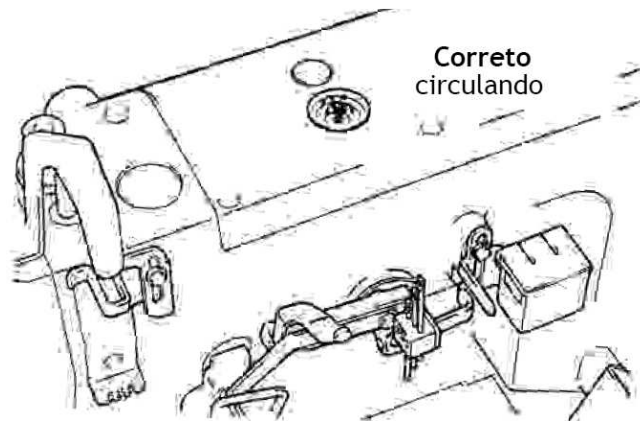
Solte a porca 1. Mova a alavanca 2, para obter um ajuste correto no transporte, pelo diferencial. Aperte a porca 1.

## C. Ajuste do comprimento do ponto.

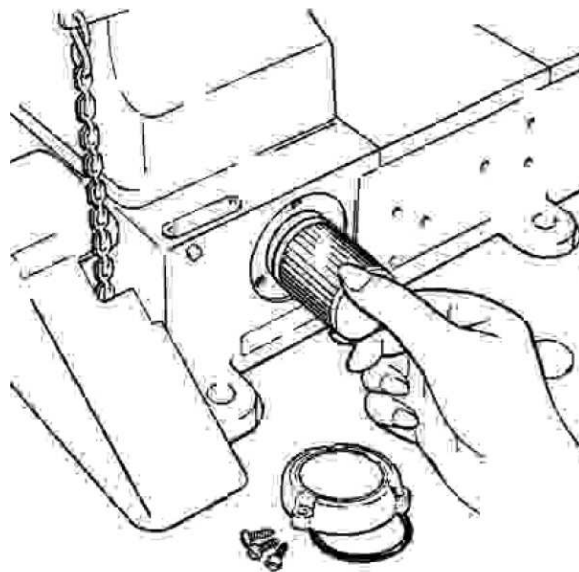
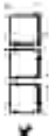
Pressione o botão. Com o botão pressionado, gire o volante até perceber o encaixe do botão no mecanismo. Então, mantendo o botão pressionado, gire o volante alinhando o comprimento do ponto desejado com a marca. Solte o botão.

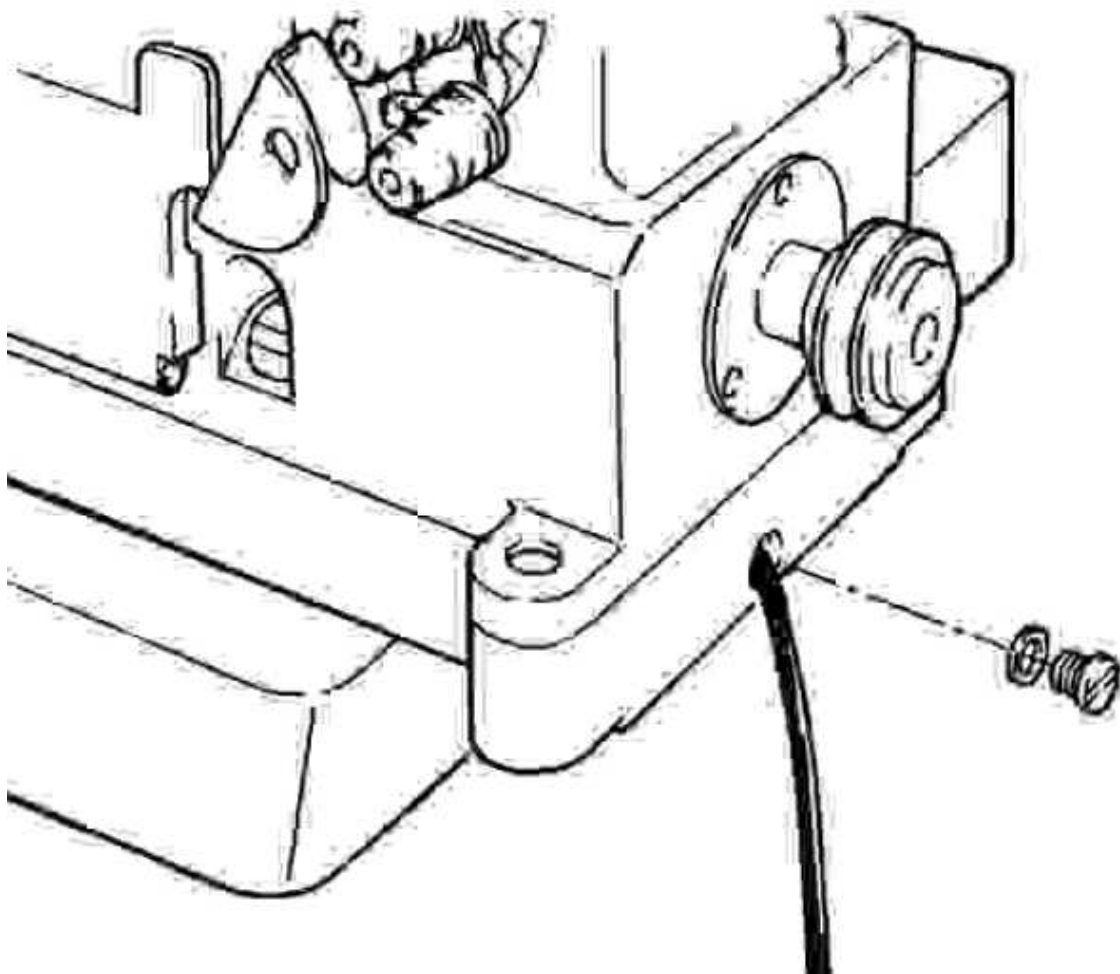
**Nota: o ajuste do comprimento do ponto, só deve ser feito depois que o diferencial for ajustado.**

## D. Ajuste na tensão das linhas

Ajustes as tensões com as linhas passadas nos tensores das agulhas (1), do trançador superior (2) e do looper (3).

## 9. Manutenção durante o uso (a. Limpando a máquina).

Retire os dois parafusos e a chapa de agulha.
Com o auxílio de uma pinça, limpe toda área dos dentes.

## B. Substituindo as agulhas.

## C. Verificando a circulação de óleo.

Quando estiver sendo acionada, a circulação do óleo deve ser vista através do visor do fluxo de óleo.

## D. Verificando e substituindo o filtro de óleo

Verifique e substitua o filtro de óleo a cada 6 meses.
Remova os parafusos, a tampa e a vedação. Com a mão, remova o filtro.

## E. Substituindo óleo

Substitua o óleo logo após o primeiro mês de uso.
As próximas substituições deverão ocorrer a cada 6 meses.
Posicione um recipiente, remova o parafuso e a vedação.

# F. Ajustando as dimensões.

| | × | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 Agulhas | 048M | 9.5 | 3.6~3.9 | 8.3~8.7 | 4.5~5.0 | 17.0 | 0.8~1.2 |
| | 056M | 8.5 | 8.3~8.7 | 8.3~8.7 | 4.5~5.0 | 17.0 | 0.8~1.2 |
| | 064M | 8.1 | 2.8~3.1 | 8.3~8.7 | 4.5~5.0 | 17.0 | 0.8~1.2 |

## ***TERMO DE GARANTIA***

### MÁQUINA DE COSTURA INDUSTRIAL

A garantia do funcionamento do cabeçote deste produto, bem como de seus componentes, motor, bancada, pedal e outros componentes instalados pelo Revendedor, por um período de 90 (noventa) dias, contados a partir da data de aquisição pelo primeiro consumidor e mediante a apresentação da Nota Fiscal de Compra.

Esta garantia não cobre desgastes decorrentes do uso normal do Produto, bem como avarias causadas por uso indevido, negligências, alterações ou reparos feitos por pessoas não autorizadas, uso de acessórios ou peças que não sejam de fabricação da StarMake, exposição ao sol, quedas, ações sofridas por agentes da natureza e falha na observação dos cuidados comentados ou das instruções de manutenção e uso contidos neste Manual de Instruções.

### LOCAL PARA O EXERCÍCIO DA GARANTIA

O Revendedor emitente da Nota Fiscal de Compra é o responsável pela Garantia concedida pela StarMake. Assim sendo, os Postos Autorizados StarMake para máquinas de costura, estarão autorizados a conceder esta garantia somente se forem os revendedores do Produto.